

BANCADA NOOM 50

Noom serie 50, Bancada de 3 Plazas, Carcasa de Polipropileno gris, Estructura aluminizada

Referencia del producto: NM73212

Fecha del Informe: 14.06.2024

CERTIFICADOS

ISO 9001. Sistemas de gestión de la calidad
ISO 14001. Sistemas de gestión ambiental. Uso
ISO 14006. Sistemas de gestión ambiental. Ecodiseño.
GBCe. Green Building Council España



01 | INFORMACIÓN DEL SISTEMA

Tipología de producto: ☒ Nuevo producto ☐ Rediseño de producto Año del estudio: AAAA

Alcance de la declaración: Desde la extracción de materias primas a la solución de mesa completa, incluyendo escenario de fin de vida. El detalle de cada una de las fases consideradas y su alcance se incluye a continuación.

MATERIALES	PRODUCCIÓN	TRANSPORTE	USO	FIN DE VIDA
Incluye la extracción de materias primas y su transformación, hasta su adquisición por Actiu.	Considera los procesos de producción y montaje de Actiu	Considera los procesos de transporte	Esta etapa no tiene relevancia ambiental para el análisis de ciclo de vida. Se estima una durabilidad del producto de 15 años, aunque en realidad puede durar más.	Se han tomado como referencia datos de España. Una persona que tenga que deshacerse de la mesa la entregará a un Punto limpio. Se asume que la parte de aluminio, madera y cartón puede ser reciclada y, el resto es tratado como residuo urbano.

02 | MATERIA PRIMA UTILIZADA.
ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO INCLUYENDO EL EMBALAJE PARA EL PRODUCTO FINAL

Materia prima	KG por solución producto	Porcentaje %	Calidad de los datos	
			Producción de materias primas	Procesados
Aluminio	3,95	8,58%	Datos bibliográficos	Datos bibliográficos
Acero	31,01	67,44%	Datos bibliográficos	Datos bibliográficos
Polipropileno	6,77	14,71%	Datos bibliográficos	Datos bibliográficos
Polietileno LDPE	0,07	0,16%	Datos bibliográficos	Datos bibliográficos
Cartón	4,19	9,11%	Datos bibliográficos	Datos bibliográficos
TOTAL	45,98	100,00%		

% MATERIALES RECICLADOS 28,98%

% RECICLABILIDAD 85,13%

El diseño de productos ACTIU está realizado para facilitar la separación de sus componentes y reciclado.

El producto ha sido diseñado para facilitar a las empresas la certificación LEED®. Se pueden obtener créditos LEED® gracias a nuestro producto. Por un lado, contiene un alto porcentaje de materiales reciclados y ha sido fabricado con bajas emisiones a la atmósfera. Por otro lado, ha sido diseñado con estándares ergonómicos. Por último, se puede reciclar fácilmente gracias a que ha sido concebido para un desmontaje e identificación de sus componentes muy sencillo. Todo ello le ayudará a conseguir créditos LEED® para la salud de los empleados y la innovación.

La verificación del proceso de análisis de ciclo de vida se realiza por expertos en Ecodiseño independientes (ACTIVALINK, S.L.) y mediante los criterios de la norma UNE - EN ISO 14006:2011 "Sistemas de gestión ambiental. Directrices para la incorporación del ecodiseño".

03 | IMPACTOS PRODUCIDOS POR CATEGORÍA.

REFLEJAMOS LAS CINCO SUSTANCIAS QUE MÁS IMPACTO TIENEN EN CADA CATEGORÍA

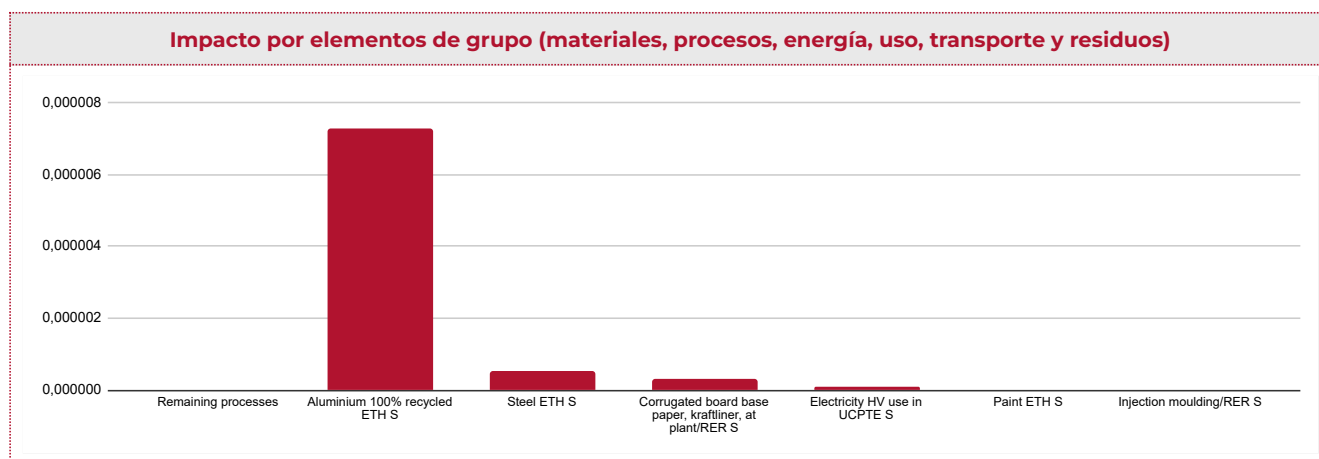
Categoría de impacto	Sustancia	Unidad	Total
ACIDIFICACIÓN			
	Sulfur dioxide	kg SO2 eq	0,6655651411
	Nitrogen dioxide	kg SO2 eq	0,1759466374
	Ammonia	kg SO2 eq	0,1730629716
	Sulfur dioxide	kg SO2 eq	0,6655651411
	Sulfur dioxide	kg SO2 eq	0,6655651411
	Ammonia	kg SO2 eq	0,1730629716
	TOTAL (100%)	kg SO2 eq	0,0824505

Categoría de impacto	Sustancia	Unidad	Total
EUTROFIZACIÓN			
	Ammonia	kg PO4--- eq	0,0766971635
	Nitrogen dioxide	kg PO4--- eq	0,01731031883
	Ammonia	kg PO4--- eq	0,0766971635
	Nitrate	kg PO4--- eq	0,004608560051
	Nitrogen oxides	kg PO4--- eq	0,000001989746677
	COD, Chemical Oxygen Demand	kg PO4--- eq	0,000000000356895
	TOTAL (100%)	kg SO2 eq	0,00082056

Categoría de impacto	Sustancia	Unidad	Total
CALENTAMIENTO GLOBAL			
	kg CO2 eq	kg CO2 eq	150,9244731
	kg CO2 eq	kg CO2 eq	150,9244731
	kg CO2 eq	kg CO2 eq	150,9244731
	#N/A	#N/A	#N/A
	#N/A	#N/A	#N/A
	#N/A	#N/A	#N/A
	TOTAL (100%)	kg SO2 eq	5,135313015

Impacto por elementos de grupo (materiales, procesos, energía, uso, transporte y residuos)	

Categoría de impacto	Sustancia	Unidad	Total
REDUCCIÓN DE LA CAPA DE OZONO			
	Methane, bromotrifluoro-, Halon 1301	kg CFC-11 eq	0,0000001210167228
	Methane, chlorodifluoro-, HCFC-22	kg CFC-11 eq	0,00000000034480432E
		#N/A	#N/A
		#N/A	#N/A
		#N/A	#N/A
		#N/A	#N/A
	TOTAL (100%)	kg SO2 eq	0,000008095906907



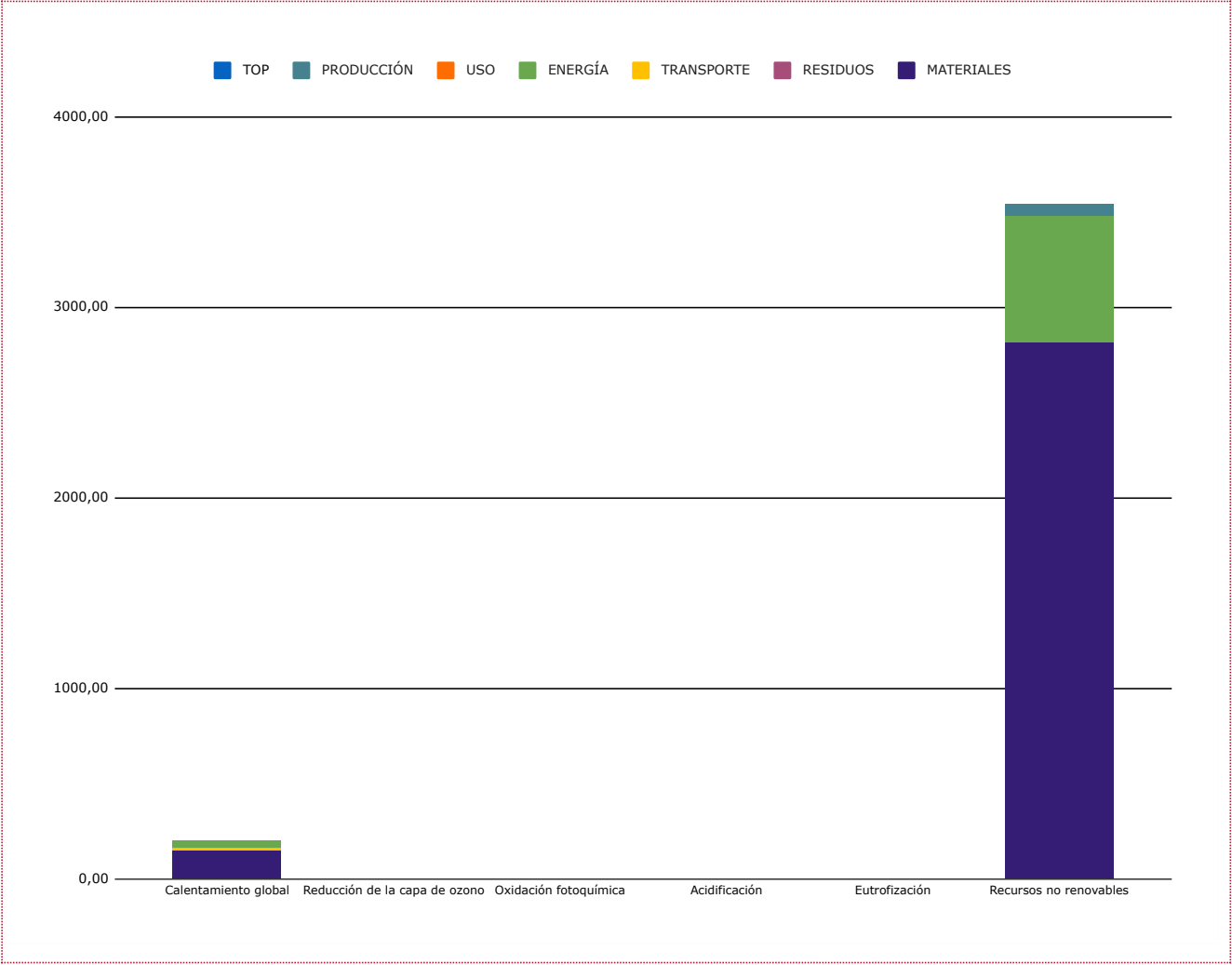
Categoría de impacto	Sustancia	Unidad	Total
OXIDACIÓN FOTOQUÍMICA			
	Nitrogen dioxide	kg C2H4 eq	0,1602216021
	Carbon monoxide	kg C2H4 eq	0,01270421196
	Carbon monoxide, fossil	kg C2H4 eq	0,01039023313
	Ethene	kg C2H4 eq	0,00003121532724
	NMVOC, non-methane volatile organic compounds, unspecified origin	kg C2H4 eq	0,00002919204421
	Ethane	kg C2H4 eq	0,000001391787994
	TOTAL (100%)	kg SO2 eq	0,009550845

Categoría de impacto	Sustancia	Unidad	Total
RECURSOS NO RENOVABLES			
	Coal, hard, unspecified, in ground	MJ eq	2818,1364
	Coal, 18 MJ per kg, in ground	MJ eq	657,9804137
	Coal, 29.3 MJ per kg, in ground	MJ eq	0,00644680818
		#N/A	#N/A
		#N/A	#N/A
		#N/A	#N/A
	TOTAL (100%)	kg SO2 eq	68,1163425

RESIDUOS	TOTAL NO PELIGROSOS	kg	27,61348653
	TOTAL PELIGROSOS	kg	0,03853724785

04 | IMPACTOS PRODUCIDOS POR ETAPA CICLO DE VIDA.
TIPO DE ETAPA: (1)PRODUCCIÓN, (2)USO, (3)ENERGÍA, (4)TRANSPORTE, (5)RESIDUOS Y (6)MATERIALES.

Categoría de impacto	Unidad	TOTAL	TOP	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
Calentamiento global	kg CO2 eq	205,42	0,00	5,14	0,00	39,87	9,49	0,00	150,92
Reducción de la capa de ozono	kg CFC-11 eq	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Oxidación fotoquímica	kg C2H4 eq	0,19	0,00	0,01	0,00	0,01	0,01	0,00	0,16
Acidificación	kg SO2 eq	1,10	0,00	0,08	0,00	0,17	0,18	0,00	0,67
Eutrofización	kg PO4--- eq	0,11	0,00	0,00	0,00	0,01	0,02	0,00	0,08
Recursos no renovables	MJ eq	3544,24	0,00	68,12	0,00	657,98	0,01	0,00	2818,14



05 | MEJORAS DE ECODISEÑO CONSIDERADAS

#N/A

ESTRATEGIA DE ECODISEÑO DE PRODUCTO	OPCIONES ELEGIDAS CON EL PRODUCTO
Selección de materiales de bajo impacto	Porcentaje de material reciclado utilizado: 28,98%
	Aluminio reciclado 100%.
	Pintura en polvo (sin emisiones COV).
	Limitación en el uso de sustancias peligrosas. Sin cromo, mercurio, cadmio.
	Tablero proveniente de fibras de madera recicladas.
	Canto de la mesa fijado con pegamento sin contenido en COVs.
	La madera cumple la norma E1 (emisiones reducidas, EN13986), no emite formaldehidos.
	Embalajes realizados en cartón reciclado.
Optimización de las técnicas de producción	Optimización proceso corte para reducción generación residuos.
	Procesos de pintado con las mejores técnicas disponibles.
	Cero emisiones de COVs y otros gases contaminantes.
	Recuperación de la pintura no utilizada en el proceso para su reutilización.
	Limpieza de metales mediante circuito de agua cerrado.
	Optimización del uso energético en el proceso de fabricación: Recuperación del calor en el proceso de pintado, sistemas de fabricación automatizados para ahorro de energía.
Optimización del sistema de distribución	Embalaje en bultos planos para optimización espacio.
	Sistema modular para máximo aprovechamiento y combinación de diferentes modelos del programa.
Optimización de la vida útil del producto	15 años duración mínima producto.
	Fácil mantenimiento y limpieza del producto. Se limpia fácilmente con un trapo húmedo con agua.
	El producto forma parte de un programa modular. Fácil de modificar, ampliar y reparar para optimizar su vida útil.
Optimización del fin de la vida del sistema	Porcentaje de reciclabilidad: 85,13%
	Fácil separación componentes del producto.
	Sistema de reutilización de embalajes entre ACTIU y su parque de proveedores para evitar la generación de residuos.

BIBLIOGRAFÍA Y REFERENCIAS

ISO 14025 Etiquetas ecológicas y declaraciones – Tipo III.

ISO 14044:2006 "Gestión ambiental. Análisis ciclo de vida. Requisitos y directrices".

UNE - EN ISO 14006:2020 "Sistemas de gestión ambiental. Directrices para la incorporación del ecodiseño".

Métodos para el cálculo de impactos ambientales.

Base datos: ETH-ESU System processes, Ecoinvent system processes, IDEMAT, EDIP, IPCC, Ecological Scarcity 2006.